

Міністерство освіти і науки України
Державний вищий навчальний заклад
«Український державний хіміко-технологічний університет»

ЗАТВЕРДЖУЮ



Ректор ДВНЗ УДХТУ

К.М. Сухий

02 2022 року

ПРОГРАМА

фахового вступного випробування
для здобуття ступеня магістра
на основі ступеня бакалавра
(освітньо-кваліфікаційного рівня спеціаліста, ступеня магістра)

за спеціальністю 274 Автомобільний транспорт
(шифр, назва спеціальності)

ЗМІСТ

Пояснювальна записка	4
1 Загальні положення: мета, завдання та перелік дисциплін з фахового вступного випробування	5
2 Перелік питань	6
3 Порядок оцінювання підготовленості вступників	16
Список рекомендованої літератури	17

Пояснювальна записка

Згідно з Правилами прийому до ДВНЗ «Український державний хіміко-технологічний університет» у 2022 році для конкурсного відбору осіб при прийомі на навчання для здобуття ступеня магістра на базі раніше здобутого ступеня бакалавра (освітньо-кваліфікаційного рівня спеціаліста) за умови вступу на спеціальність 274 Автомобільний транспорт проводиться фаховий іспит.

Програми фахових вступних випробувань розробляються і затверджуються не пізніше, як за чотири місяці до початку прийому документів. Голова фахової атестаційної комісії або інших підрозділів, які відповідають за проведення вступних випробувань щорічно складають необхідні екзаменаційні матеріали і програми вступних випробувань, що проводить університет. Тексти всіх матеріалів затверджуються головою приймальної комісії не пізніше як за чотири місяці до початку вступних випробувань..

При прийомі на навчання на основі здобутого ступеня бакалавра (освітньо-кваліфікаційного рівня спеціаліста) для здобуття ступеня магістра враховуються результати фахового іспиту (за 200-бальною шкалою) та мотиваційного листа. Конкурсний бал особи, яка вступає на ступень магістра розраховується відповідно до Правил прийому до ДВНЗ «Український державний хіміко-технологічний університет» у 2022 році

Мінімальна кількість балів за фахове вступне випробування складає 100 балів, а максимальна кількість балів – 200. Особи, знання яких було оцінено балами нижче встановленого Правилами прийому до ДВНЗ УДХТУ (мінімальна кількість балів для допуску 100 бали), до участі у конкурсі на зарахування не допускаються.

Час виконання одного варіанта фахового іспиту - 2 академічні години.

При проведенні фахового іспиту фахова атестаційна комісія перевіряє професійну підготовку абітурієнтів, дає оцінку якості вирішення вступниками типових професійних задач, оцінює рівень знань та умінь, які забезпечують виконання типових завдань фахової діяльності, передбачених кваліфікаційною

характеристикою бакалаврів (спеціалістів) спеціальності 075 Маркетинг.

Фаховий іспит проводиться в електронному вигляді з використанням ЕОМ у встановлені строки Правилами прийому 2022 до ДВНЗ УДХТУ.

1. Загальні положення: мета, завдання та перелік дисциплін з фахової вступної випробування

Фахове вступне випробування на здобуття ступеня магістра – це реалізація принципу ступеневої освіти вступниками з освітньо-кваліфікаційним рівнем спеціаліста, ступеня бакалавра.

Метою проведення фахового вступного випробування є забезпечення конкурсних засад при зарахуванні до ДВНЗ УДХТУ на навчання для здобуття ступеня магістра за спеціальністю 274 Автомобільний транспорт шляхом виявлення рівня підготовленості вступників за професійно-орієнтованими дисциплінами і оцінка рівня знань та умінь, передбачених кваліфікаційною характеристикою бакалаврів (спеціалістів) спеціальності 274 Автомобільний транспорт.

Завданням складання фахового вступного випробування є перевірка засвоєння системи теоретичних знань і оволодіння практичними навичками застосування знань та умінь, отриманих при вивченні фахових дисциплін підготовки бакалавра, з метою перевірки здатності студентів до успішного проходження підготовки для здобуття ступеня магістра за спеціальністю 274 Автомобільний транспорт за освітньою програмою Стратегічна логістика автомобільного транспорту.

Предметом фахових вступних випробувань є знання та вміння, набуті вступниками при проходженні загальноєкономічної і професійної підготовки бакалаврів (спеціалістів) за спеціальністю 274 Автомобільний транспорт.

За структурою вступні випробування для вступників складаються з наступних елементів, які входять до кожного з білетів:

- теоретичні питання: до кожного з варіантів завдань входить 3

теоретичних питань відкритого типу;

- тестові завдання: до кожного з варіантів завдань входить 7 тестових завдань закритого типу (з наведених варіантів відповідей належить обрати один правильний).

На фахові вступні випробування для здобуття ступеня магістра за спеціальністю 274 Автомобільний транспорт виносяться завдання з системи змістових модулів циклу спеціальних дисциплін професійної та практичної підготовки бакалавра (спеціаліста), що визначені ГСВОУ МОНУ «Освітньо-професійна програма» підготовки фахівця освітньо-кваліфікаційного рівня бакалавра за спеціальністю 274 Автомобільний транспорт:

- Вантажні перевезення;
- Пасажирські перевезення;
- Логістика;
- Основи теорії транспортних процесів і систем;
- Взаємодія видів транспорту.

2. Перелік питань

З дисципліни «• Вантажні перевезення»

1. Автомобільний транспорт у ринкових умовах.
2. Вантажні залізничні станції та їх характеристика.
3. Вантажозахватне обладнання.
4. Вантажоутворюючі й вантажопоглинаючі пункти.
5. Вибір типу транспортного засобу.
6. Види пакетів та типи піддонів.
7. Визначення необхідної кількості транспортних засобів. Випуск транспортних засобів на лінію.
8. Вимоги до організації транспортних процесів.
9. Вплив техніко-експлуатаційних показників на собівартість перевезень.
10. Добові й змінні завдання.
11. Договір на перевезення вантажів.

12. Єдина транспортна система України.
13. Загальні поняття про вантажі.
14. Зберігання вантажів на складах.
15. Класифікація вантажів. Методи дослідження вантажів.
16. Класифікація засобів упакування вантажів. Характеристика транспортної тари.
17. Класифікація контейнерів та їх основні параметри.
18. Кріплення вантажів.
19. Маркування вантажів.
20. Маркування контейнерів.
21. Маршрути руху транспортних засобів.
22. Методи технічного нормування і нормування праці водіїв транспортних засобів.
23. Методика складання транспортно-технологічних схем доставки вантажів.
24. Міжміське автомобільне сполучення.
25. Міжнародна товарно-транспортна накладна.
26. Міжнародне автомобільне сполучення.
27. Навантаження і розвантаження вантажів.
28. Навантажувально-розвантажувальні пункти та склади.
29. Найпростіші навантажувально-розвантажувальні механізми та обладнання.
30. Нормування транспортних операцій.
31. Облік витрат на виконання робіт.
32. Обсяги ресурсного забезпечення перевезень.
33. Оперативне управління.
34. Організація міжміських перевезень вантажів.
35. Організація роботи контейнерного пункту.
36. Організація роботи служб транспортного об'єкта.
37. Основні поняття технічного нормування і класифікація витрат робочого часу.

38. Особливості доставки вантажів в універсальних і спеціальних контейнерах.
39. Особливості доставки вантажів у пакетах та на піддонах.
40. Особливості організації перевезень вантажів.
41. Параметри вантажних потоків і методи їх вивчення.
42. Планування ресурсного забезпечення перевезень.
43. Пломбування, індикація і контроль доступу до вантажу.
44. Побудова графіків руху транспортних засобів. Складання графіків роботи водіїв.
45. Пошкодження і псування вантажів.
46. Правила навантаження і розвантаження вантажів.
47. Приймання вантажів до перевезення.
48. Принципи пакетування тарно-штучних вантажів.
49. Пряме-змішане сполучення.
50. Розміщення і кріплення вантажу в транспортному засобі та контейнері.
57. Розрахунок показників роботи транспортних засобів.
51. Системи контролю і регулювання руху транспортних засобів.
52. Спеціалізовані типи контейнерів.
53. Способи виконання операцій.
54. Способи й місце нанесення маркування.
55. Стійкість вантажів у пакетах.
56. Сумісність вантажів при транспортуванні.
57. Сучасні способи формування транспортних пакетів.
58. Техніко-економічна оцінка контейнерних перевезень.
59. Техніко-експлуатаційні показники роботи рухомого складу.
60. Технологічні операції доставки вантажів.
61. Технологія організації контейнерних перевезень.
62. Технологія організації пакетних перевезень.
63. Товарно-транспортні накладні та подорожні листи.
64. Транспортна документація.
65. Транспортний процес та його елементи.

66. Транспортно-експедиційне обслуговування населення.
67. Фізико - хімічні та об'ємно-масові характеристики вантажів.
68. Характеристика вантажопотоків.
69. Характеристика видів тари.
70. Характеристика техніко-експлуатаційних показників.
71. Зовнішня та внутрішня управлінська діяльність на автопідприємствах.
72. Правила укладання договорів на перевезення вантажів.

З дисципліни «Пасажирські перевезення»

1. Види пасажирського транспорту і сфери їх застосування.
2. Транспортна рухливість населення.
3. Описати алгоритм визначення матриці найкоротших відстаней.
4. Аналіз видів пасажирського транспорту (міського, міжміського та міжнародного). Його технічні характеристики.
5. Транспортна рухливість населення. Характеристика населення за транспортною рухливістю. Види транспортної рухливості. Від чого вона залежить.
6. Залежність для визначення значень міжрайонних кореспонденцій за гравітаційною моделлю та дайте характеристику її складовим.
7. Класифікація пасажирських автомобільних перевезень.
8. Способи організації праці водіїв на міжміському сполученні. Графіки обороту автобуса і роботи водіїв при різних способах організації праці на міжміському сполученні.
9. Описати послідовність перевірконого розрахунку значень міжрайонних кореспонденцій за гравітаційною моделлю.
10. Техніко-експлуатаційні якості автомобілів і вимоги до них.
11. Перелік документів пасажирів для організації міжнародних перевезень. Національне та міжнародне законодавство в сфері регулювання міжнародних перевезень.
12. Вказати значення коефіцієнтів балансування при визначенні значень міжрайонних кореспонденцій за гравітаційною моделлю. Визначення

коефіцієнта балансування.

13. Логістичні підходи до перевезення пасажирів.

14. Закономірності побудови діаграм руху автобусів за годинами доби. Визначення основних величин, які при цьому використовуються.

15. Описати принципи побудови матриці безпересаджуваності сполучення пасажирів для певного маршруту руху транспорту.

16. Експлуатаційні показники перевізного процесу одиночного автомобіля (пробіг, середня швидкість, технічна швидкість, експлуатаційна швидкість, швидкість повідомлення).

17. Описати основні техніко-економічні показники руху автобусів на маршруті, їх визначення.

18. Описати принцип перерозподілу кореспонденцій, неврахованих в сформованій транспортній мережі, між маршрутами.

19. Види проектних розрахунків організації пасажирських перевезень.

20. Вибір виду пасажирського транспорту і типу рухомого складу. Фактори, що впливають на вибір виду пасажирського транспорту і типу рухомого складу.

Вибір типу рухомого складу в залежності від категорії міст.

21. Описати принципи побудови епюр пасажиропотоків маршруту та аналітичні залежності, які при цьому використовуються.

22. Ефективність використання автомобілів. Енергоємність, енергомісткість, трудомісткість, собівартість та приведені витрати перевезень. Залежності для їх визначення.

23. Міські маршрути та організація роботи автобусів на них. Інтервал руху. Розрахунковий розподіл автобусів по годиннику періоду руху.

24. Описати принципи, які використовуються при розробці графіку руху автобусів.

25. Обстеження і аналіз формування пасажиропотоків. Організація руху в години пік. Швидкісний та екстрений режим роботи автобусів.

26. Досвід ліцензування автотранспортної діяльності за кордоном. Нормативні акти, що регулюють діяльність перевізників пасажирів за

кордоном. Нормативні акти, що регулюють діяльність перевізників пасажирів.

27. Опишіть принцип побудови діаграми зміни кількості автобусів за годинами доби.

28. Перевезення пасажирів у міжміському сполученні. Способи організації праці водіїв на міжміському сполученні. Графіки обороту автобуса і роботи водіїв при різних способах організації праці на міжміському сполученні.

29. Організація автобусних перевезень пасажирів в міжнародному повідомленні. Перелік документів пасажирів для організації міжнародних перевезень. Національне та міжнародне законодавство в сфері регулювання міжнародних перевезень.

30. Опишіть принцип побудови діаграми зміни кількості автобусів за годинами.

31. Історична довідка розвитку автомобільних пасажирських перевезень.

32. Стан системи пасажирського громадського транспорту.

33. Транспортна класифікація автомобілів.

34. Перспективні типи пасажирського рухомого складу.

35. Показники використання парку рухомого складу.

36. Оцінка ефективності функціонування системи пасажирського громадського транспорту.

37. Пасажиропотоки. Методи обстеження нерівномірності перевезень.

38. Нормування швидкостей руху і часу простоїв.

39. Особливості формування рухливості населення в містах і сільських місцевостях.

40. Прогнозування транспортної рухливості в містах і сільській місцевості.

41. Виникнення і розвиток міського пасажирського транспорту. Види міського транспорту.

42. Маршрутна система міського пасажирського транспорту.

43. Перевезення пасажирів на приміських маршрутах.

44. Автоматизація управління перевезеннями пасажирів.

45. Організаційні структури управління.

46. Контрольно-ревізійна служба на пасажирському автомобільному

транспорті.

57. Досвід ліцензування автотранспортної діяльності за кордоном

З дисципліни «Логістика»

1. Дайте визначення логістичної операції.
2. Що таке матеріальний потік? По яких ознаках класифікують матеріальні потоки? Назвіть основні види матеріальних потоків.
3. Назвіть основні підходи до визначення логістики.
4. Що таке логістичний ланцюг? Назвіть основні ланки логістичного ланцюга.
5. Дайте визначення логістичної системи. Назвіть основні властивості й цілі логістичних системи. Які ви знаєте види логістичних систем?
6. Перелічите елементи логістичної системи й дайте визначення макро- і мікрологістиці.
7. Визначите системи управління запасами (СУЗ) із фіксованим інтервалом часу між замовленнями, зобразите, як вона діє графічно.
8. Визначите системи управління запасами (СУЗ) із фіксованим інтервалом часу між замовленнями, зобразите, як вона діє графічно. Які ще СУЗ ви знаєте, назвіть їхні переваги й недоліки. Яким чином здійснюється облік збоїв поставок і споживання при різних СУЗ?
9. Об'єкти логістичного управління.
10. Управління якістю. Поняття якості.
11. Системи якості. Сертифікація систем якості.
12. Управління закупівлями.
13. Маркетингові дослідження ринку.
14. Дослідження ринку постачальників.
15. Аналіз постачальників. Вибір постачальників.
16. Механізм функціонування закупівельної логістики.
17. Методи закупівель.

18. Проблема вибору: закупівлі, або організація власного виробництва.
 19. Практична оцінка результатів роботи з постачальниками.
 20. Виробнича логістика.
 21. Суть і завдання виробничої логістики.
 22. Тривалість виробничого циклу та величина партії деталей.
 23. Розрахунок тривалості виробничого циклу виробу.
 24. Аналіз ABC.
 25. Управління запасами. Види запасів.
 26. Розрахунок потреби в запасах. Облік товарів.
 27. Системи управління запасами.
 28. Переваги і недоліки систем управління запасами.
 29. Управління розподілом товарів.
 30. Основні положення розподільчої логістики.
 31. Схеми каналів розподілу.
 32. Планування і оптимізація розподілу.
 33. Вибір схеми каналів розподілу.
 34. Управління сервісом.
 35. Логістичний сервіс.
 36. Оцінка рівня логістичного сервісу.
 37. Складська переробка продукції у логістичній системі.
 38. Складська мережа.
 39. Вибір місця для складу.
 40. Визначення розміру складу.
 41. Процес перевезень у логістичній системі.
 42. Вимоги до технологічного процесу перевезень у логістичній системі.
- Забезпечення функціонування логістичної системи.
43. Інформаційна логістика.
 44. Інформаційна інфраструктура.
 43. Використання в логістиці технології автоматизованої ідентифікації штрихових кодів.

З дисципліни «Основи теорії транспортних процесів і систем»

1. Стисле поняття транспорту.
2. Транспортна система та її основні елементи.
3. Загально існуючі схеми переміщення вантажів.
4. Ефективність організації процесу перевезень.
5. Вантажі та їх класифікація.
6. Вантажообіг та вантажні потоки.
7. Представлення вантажопотоків.
8. Послідовність вирішення задачі оптимізації вантажопотоків.
9. Транспортний процес, його складові.
10. Маршрути вантажних автомобільних перевезень.
11. Показники, що характеризують транспортний цикл (простий цикл перевезень).
12. Характеристика видів транспорту, що складають транспорту систему країни.
13. Показники роботи транспортної мережі.
14. Основні типи та класифікація рухомого складу.
15. Експлуатаційні властивості рухомого складу.
16. Класифікація автомобільних перевезень.
17. Перевезення масових навальних та сипучих вантажів.
18. Перевезення будівельних вантажів.
19. Перевезення небезпечних вантажів.
20. Перевезення сільськогосподарських вантажів.
21. Перевезення вантажів торгівлі.
22. Годинна продуктивність рухомого складу (простий цикл перевезень).
23. Факторне дослідження годинної продуктивності автомобіля (простий цикл перевезень).

24. Побудова характеристичного графіка (простий цикл перевезень).
25. Показники, що обумовлюють продуктивність роботи рухомого складу на розвізних маршрутах.
26. Факторне дослідження продуктивності рухомого складу на розвізних маршрутах.
27. Собівартість автомобільних перевезень та фактори, що її обумовлюють.
28. Аналіз впливу техніко-експлуатаційних показників на собівартість автомобільних перевезень (простий цикл перевезень).
29. Факторне дослідження собівартості перевезень на розвізних маршрутах.
30. Експлуатаційні показники використання парку рухомого складу.
31. Транспортна робота, що виконується парком рухомого складу.
32. Система показників роботи парку рухомого складу (простий цикл перевезень).
33. Визначення імовірності партії вантажу, для перевезення якої необхідним є автомобіль відповідної вантажопідйомності.
34. Визначення техніко-експлуатаційних показників роботи раціональної структури парку транспортних засобів.
35. Організація процесу виконання навантажувально-розвантажувальних робіт.
36. Масові навальні вантажі промисловості та будівництва.
37. Важковагові, великогабаритні та довгомірні вантажі.
38. Дрібноштучні вантажі.
39. Масові сільськогосподарські вантажі.

З дисципліни «Взаємодія видів транспорту»

1. Транспортні системи світу і України.
2. Транспортний комплекс світу.

3. Роль транспорту у національній економіці.
4. Етапи розвитку світової транспортної системи.
5. Основні поняття транспортної інфраструктури держави.
6. Територіальна організація транспортної системи.
7. Характеристика транспортної системи України за видами транспорту.
8. Особливості транспортних систем економічних районів України.
9. Роль і місце України в реалізації транспортної політики Європейського Союзу.
10. Особливості транспортної системи України.
11. Інтеграція транспортних мереж України у міжнародну транспортну систему.
12. Реальний стан створення національної мережі МТК.
13. Основи взаємодії видів транспорту.
14. Елементи транспортного процесу.
15. Транспортні вузли.
16. Транспортні системи.
17. Економічні суб'єкти взаємодії.
18. Транспортний процес.
19. Загальна характеристика сфер взаємодії видів транспорту.
20. Взаємодія різних видів транспорту та їх соціально-економічна характеристика.
21. Класифікація змішаних сполучень.
22. Інтермодальні транспортно-технологічні системи.
23. Контейнерні, паромні, ліхтеровозні та ролкерні системи.
24. Змішані перевезення вантажів.
25. Системи змішаних перевезень.
26. Вантажні одиниці.
27. Термінальне господарство.
28. Міжнародні комбіновані перевезення.
29. Контейнерні перевезення.
30. Транспортно-технологічні системи перевезення вантажів.

31. Система контейнерних перевезень.
32. Система міжнародного товароруху.
33. Транспортне забезпечення перевезень.
34. Матеріально-технічне постачання.
35. Міжнародні логістичні системи.
36. Перевезення у контейнерах та у пакетованому вигляді.
37. Взаємодія видів транспорту при застосуванні контейнерів.
38. Взаємодія видів транспорту при пакетних перевезеннях.
39. Організація транспортно-складських процесів.
40. Транспортні особливості базисних умов поставки.
41. Терміни Інкотермс.
42. Організація транспортного і складського господарства.
43. Планування роботи транспорту.
44. Управління транспортом.
45. Технічне забезпечення взаємодії видів транспорту.
46. Організація роботи у транспортних вузлах.
47. Взаємодія і координація роботи видів транспорту.
48. Напрямки взаємодії видів транспорту в економіці.
49. Транспортні тарифи.
50. Зовнішньоекономічний договір (контракт).
51. Інформаційні технології на транспорті.
52. Взаємодія залізничного транспорту з іншими видами.
53. Взаємодія водного та авіаційного транспорту з іншими видами.

3. Порядок оцінювання підготовленості вступників

Правильна відповідь на запитання закритого типу оцінюється у 14 балів кожне; на запитання відкритого типу в 34 балів кожне. Запитання відкритого типу оцінюються наступним чином: мінімальна кількість балів складає 0, а максимальна

кількість балів – 34. Запитання закритого типу може бути оціненим балом або 0, або 14 балів.

Мінімальна кількість балів за фахове вступне випробування складає 100 бали, а максимальна – 200. Шкала оцінювання за 200 бальною системою наведена у таблиці 1.

Таблиця 1 – Критерії оцінювання

Конкурсний бал	Структура оцінки	Порядок оцінювання
192–200	ВІДМІННО – вступник володіє глибокими і дієвими знаннями навчального матеріалу,	Відмінно – відмінне виконання лише з незначною кількістю помилок
172–191	аргументовано використовує їх у нестандартних ситуаціях; вільно володіє науковими термінами, уміє знаходити джерела інформації, аналізувати їх та застосовувати у практичній діяльності або у науково-дослідній роботі	Дуже добре – вище середнього рівня з кількома помилками
134–171	ДОБРЕ – вступник володіє достатньо повними знаннями, вільно застосовує вивчений матеріал у стандартних умовах; розуміє основоположні теорії і факти, логічно висвітлює причинно-наслідкові зв'язки між ними; вміє аналізувати, робити висновки до технічних та економічних розрахунків, правильно використовувати технологію, складати прості таблиці, схеми. Відповідь його повна, логічна, але з деякими неточностями	Добре – в цілому правильна робота з певною кількістю помилок
122–170	ЗАДОВІЛЬНО – вступник розуміє суть дисципліни, виявляє розуміння основних положень навчального матеріалу; може поверхово аналізувати події, ситуації, робити певні висновки, самостійно відтворити більшу частину матеріалу. Відповідь може бути правильна, але недостатньо осмислена	Задовільно – непогано, але зі значною кількістю недоліків
100–121		Достатньо – виконання задовольняє мінімальним критеріям
<100	НЕЗАДОВІЛЬНО – вступник мало усвідомлює мету навчально-пізнавальної діяльності; слабо орієнтується в поняттях, визначеннях; самостійне опрацювання навчального матеріалу викликає значні труднощі; робить спробу розповісти суть заданого, але	Незадовільно – з можливістю складання фахового вступного випробування у наступному році

Конкурсний бал	Структура оцінки	Порядок оцінювання
	відповідає лише за допомогою викладача нарівні «так» чи «ні»; однак може самостійно знайти в підручнику відповідь	

Особи, знання яких було оцінено балами нижче встановлених Правилами прийому до ДВНЗ УДХТУ (мінімальна кількість балів для допуску 100 бали), до участі у конкурсі на зарахування не допускаються.

Список рекомендованої літератури

1. Конституція України: Прийнята Верховною Радою України 28 червня 1996 р.
2. Декларація про державний суверенітет України : прийнята Верховною Радою України 16 липня 1990р.
3. Акт Проголошення незалежності України : прийнятий Верховною Радою України 24 серпня 1991 р.
4. Закон України «Про підприємництво». Прийнятий Верховною Радою України 7 лютого 1991 р.// Голос України.-1991.-№44.
5. Закон України «Про підприємства в Україні» прийнятий Верховною Радою України 27 березня 1991 р.//Голос України.-1991.-№86.
6. Закон України «Про захист прав споживачів» прийнятий Верховною Радою України 12 травня 1991 р.//Голос України.-1991.- №110.
7. Господарський Кодекс України від 16 січня 2003 року. – zakon.rada.gov.ua.
8. Александров Л. А., Малышев А. И., Кожин А. П. и др. Организация и планирование грузовых автомобильных перевозок: Уч. Пособие для спец. «Организация управления на автомобильном транспорте» / Под ред.

Л. А. Александрова. – 2-е изд., перераб. И доп. – М.: Высш. Шк., 1986. – 336 с.

9. Анализ деятельности автотранспортных предприятий: Учебник для вузов. – М.: Транспорт. – 1990. – 255 с.

10. Башкатова В.И. Планування роботи автотранспортного підприємства. Програмоване навчання / Башкатова В.И., Здерева Т.А., Стельмаховский Ю.С. – К.: Вища шк. Головне видав-во, 1988. – 288с.

11 Бойчик І. М. Економіка підприємств : навч. посібник / Бойчик І. М., Харів П. С., Хопчан М. І. - Львів: "Сподом", 2000.- 212 с.

12. Воркут А. И. Грузовые автомобильные перевозки. — 2-е изд., перераб. и доп.— К.: Вища школа, 1986. – 447с.

13. Галабурда В. Г., Персианов В. А., Тимошин А. А. И др. Единая транспортная система: Учебник для вузов. 2-е изд. С измен. И дополн. – М.: Транспорт, 2001. – 303 с.

14. Горбачов П.Ф.. Основи теорії транспортних систем: навч. посіб. / П.Ф. Горбачов, І.А. Дмитрієв; ХНАДУ – Х.: 2002. – 202 с.

15. Горяїнов О.М. Вантажні перевезення: Конспект лекцій. (для студентів напряму підготовки – “Транспортні технології”) / Харків:ХНАМГ, 2009. – 109с.

16. Джонсон Дж., Вуд Д., Вордлоу Д., Мерфи П. Современная логистика, 7- е изд.: Пер. с англ. – М.: Издательский дом “Вильямс”, 2002. – 624 с.

17. Коммерческие автомобили. Ежегодник. №10-12 : Третий Рим. Издательский дом, 2007 год, - 202 с.

18. Краткий автомобильный справочник НИИАТ. Том 1. Автобусы / Б. В. Кисуленко [и др]. – М. : Трансконсалтинг, 2002. – 360 с.

19. Крикавський Є.В. Логістика: навч.посібник. Львів: Видавництво ДУ “Львівська політехніка”, 1999. - 264с.

20. Крикавський Є.В. Логістика і розвиток організацій / Є.В. Крикавський, Н.Т. Гринів, І.П. Таранський. -Львів: НУ „Львівська політехніка”, 1999.-160 с.

21. Методика организации маршрутных автобусных перевозок по

периодам суток/ Г.А. Гуревич, Р.В. Тхайцукова. – Москва, 1985г.

22. Организация и управление пассажирскими автомобильными перевозками.: Учебник для студентов учреждений сред. проф. образования / И.В. Спирин. - М.: Изд. центр «Академия», 2003. – 400 с.

23. Пассажирские автомобильные перевозки: Учеб. Для вузов / В.А. Гудков, Л.Б. Миротин, А.В. Вельможин, С.А. Ширяев; под ред. В.А. Гудкова. – М.: Горячая линия – Телеком, 2006. - 448 с.: ил.

24. Пассажирские автомобильные перевозки / Н. Б. Островский – М. : Транспорт, 1986. – 220 с.

25. Положення про робочий час і час відпочинку водіїв транспортних засобів від 17 січня 2002р. №18.

26. Системологія на транспорті. Підручник у 5 кн. / Під заг. ред. Дмитриченка М.Ф. – Кн. I: Основи теорії транспортних процесів і систем / Е.В. Гаврилов, М.Ф. Дмитриченко, В.К. Доля, О.Т. Лановий, І.Е. Линник, В.П. Поліщук. – К.: Знання України, 2005. - 344 с.

27. Спирин И.В. Перевозки пассажиров городским транспортом: справочное пособие. – М.: ИКУ «Академкнига», 2006. – 413 с.

28. Штерн Л., Эль-Ансари А., Кофлан Э. Маркетинговые каналы, 5-е изд.: Пер. с англ. – М.: Издательский дом «Вильямс», 2002. – 624 с.