

СИНТЕТИЧНІ СМОЛИ ТА ПРЕСМАТЕРІАЛИ

Фенолформальдегідні смоли лбс-м

Смоли представляють собою спиртові розчини резольної фенолформальдегідної смоли, що містить модифіковану добавку у кількості 10-15%. Розроблені полімерні смоли придатні для використання в якості полімерних матриць різноманітних композиційних матеріалів на основі волокнистих, дисперсних, а також тканинних наповнювачів.

Галузі застосування: фланці, владники, гальмові колодки, ущільнювачі, крильчатки, кріплення



Показник властивостей	ЛБС-М	Серійна ЛБС-1
Масова доля смоли, %	45±1	59±1
Масова доля вільного фенолу, не більше, %	5,0-7,0	10,0
Масова доля вільного формальдегіду, %, не більше	1,6-2,0	2,0
Час желатинізації, с	160-220	80-110

Пресматеріали на основі базальтових волокон та смоли ЛБС-М (Волокніт А)

«Волокніт А» в суміші містить 70-80% базальтового волокна та 30-20% ЛБС-М. Завдяки використанню української сировини, доступних по вартості базальтових волокон (до 30 грн/кг) та смол ЛБС-М, вироби на основі «Волокніт А» можуть конкурувати з європейським, американським, китайським та російським аналогам.

Отримання виробів на основі «Волокніт А» може бути здійснене на існуючих технологічних лініях методом гарячого пресування. Наявність у складі смол ЛБС-М унікальної модифікованої добавки, забезпечує отримання виробів з фізико-механічними властивостями, що перевищують відомі аналоги в 2-2,5 рази. Вироби можна успішно експлуатувати при дії ударних, вібраційних, зсувних навантажень. Вони стійкі до дії агресивних середовищ, підвищених температур, інфрачервоного, а також ультрафіолетового випромінювання.



Порівняльні характеристики виробів на основі «Волокніт А», текстоліту металургійного марки «Б», а також базальтового волокна та промислової ЛБС-1



Показник властивостей	«Волокніт А»	Базальт ове волокно +ЛБС-1	Текстоліт
Ударна в'язкість по Шарпі, кДж/м ²	200	88	32
Міцність при згинанні, МПа	350	92	120
Межа міцності при стисненні, МПа	>200	130	120
Теплостійкість по Мартенсу, °С	215	240	120
Водопоглинення, %	0,6	0,5	1